



pianificazione

fullWORK pianificazione

PIANIFICAZIONE E MONITORAGGIO DEL CARICO RISORSE.

I moduli di pianificazione sono stati sviluppati per ottimizzare e monitorare il carico dei reparti produttivi, attraverso gli strumenti di pianificazione delle risorse a capacità finita e infinita. Sono stati realizzati per tutte quelle realtà industriali in cui il numero delle fasi degli ordini di produzione e la variabilità nel tempo impediscono al responsabile di produzione di avere una chiara visione della situazione.

Nel mercato attuale la programmazione della produzione appare un ostacolo difficile da superare, è necessario individuare lo strumento che più si adatta alle proprie esigenze, per supportare e non appesantire la gestione, per conferire autonomia e responsabilizzare le scelte dei collaboratori.

Il risultato si traduce in uno strumento altamente scalabile, in grado di restituire un piano di lavoro con il carico bilanciato rispetto alla capacità produttiva delle singole risorse.

PIANI DI PRODUZIONE DIRETTAMENTE CON STRUMENTI GRAFICI

Gli evoluti strumenti grafici permettono di analizzare e modificare il piano elaborato, di esaminare e gestire le criticità, di risolvere i conflitti e consegnare ai vari reparti un programma di produzione realizzabile.

Definendo i vari livelli di automazione l'utente interagisce con il sistema. Da un lato può determinare la sequenza delle fasi e le risorse da assegnare secondo opportuni criteri di ricerca e raggruppamento, dall'altro definisce gli algoritmi in base ai quali lo schedatore sceglie autonomamente le posizioni e le sequenze di fasi e commesse, rispettando vincoli di precedenza, priorità tra le risorse, tempi di setup degli impianti, lead time di produzione.

Ogni pianificazione viene analizzata secondo precisi parametri e grandezze determinando una funzione obiettivo che ha lo scopo di valutare obiettivamente l'efficacia della stessa e gli effetti di ogni singola modifica della programmazione.

STRUMENTI PER LA GESTIONE OTTIMIZZATA DELLA SUPPLY CHAIN.

Ideato e sviluppato per condividere tutte le informazioni relative al MPS, pianifica e organizza l'azienda a 360°.

L'ufficio commerciale sarà in grado di verificare e confermare le date di consegna, l'avanzamento e la disponibilità degli impianti per acquisire nuovi ordini e clienti.

Il responsabile di produzione avrà evidenza dei tempi di setup e delle criticità per ogni fase/reparto.

Gli acquisti gestiranno in anticipo il riordino e il sollecito del materiale.

fullWORK



PIANIFICAZIONE moduli e funzionalità

fullWORK pianificazione

fullWORK MRP	<p>Modulo per la pianificazione degli approvvigionamenti degli articoli impegnati dalle varie attività eseguite in fullWORK. Vengono considerati tutti gli articoli che sono necessari al mantenimento della scorta minima di magazzino, alla richiesta di fornitura di un cliente, alla necessità di fabbisogno di articoli da produrre.</p> <p>Orizzonte di termine impostabile; analisi saldo articoli su ordini di vendita, magazzino, produzione compresa gestione sottoscorta; analisi distinta articoli multilivello con lancio di produzione automatico e raggruppamento disciplinato dei fabbisogni; gestione legami tra fabbisogni di produzione/acquisto e articoli di vendita; generazione automatica offerte acquisto di articoli e lavorazioni esterne; gestione lead time e tempo di stoccaggio su articoli di acquisto; gestione formati materie prime; opzione di raggruppamento articoli da ordini di vendita (scostamento massimo data evadere effettiva); opzione di raggruppamento articoli di acquisto (scostamento massimo data evadere prevista); maschera di proiezione carico e scarico articoli di magazzino, visione su calendario di arrivi, ritardi, carichi e scarichi per articolo, gruppi di articoli. Calcolo data minima di inizio produzione per livello da lead-time e tempi di stoccaggio con capacità infinita; ottimizzazione date evadere ordini acquisto; calcolo data inizio e fine previste delle fasi di lavorazione con capacità infinita.</p>
fullWORK scheduler	<p>Centro decisionale del sistema di produzione, la pianificazione delle attività, partendo dalle informazioni contenute nella distinta cicli e nel modello di fabbrica, consegna al responsabile di produzione un piano di lavoro con la data di inizio previsto per l'attività e la sua durata. Il calcolo viene eseguito come già detto in base ad un modello di fabbrica che comprende l'anagrafica delle risorse aziendali (dipendenti, impianti, attrezzature, ...), la loro disponibilità temporale e l'associazione in classi di accorpamento. Per i criteri utilizzati nel calcolo fare riferimento alla documentazione specifica. La pianificazione a capacità finita viene eseguita partendo dalla data di oggi in avanti, viene comunque all'utente ampia possibilità di interagire con il risultato ottenuto.</p> <p>Definizione del modello di fabbrica; definizione dei calendari delle risorse; definizione e configurazione dei parametri operativi; elaborazione in base ai vincoli impostati per l'ottenimento di un piano di produzione; emissione del piano con pianificazione delle risorse uomo e macchina; evidenza dello sfondamento delle date richieste; visualizzazione e stampa del calendario dell'impegno della manodopera; visualizzazione e stampa del calendario degli impianti; stampa del diagramma di GANTT; visualizzazione e stampa dei ritardi delle fasi di lavorazione sul piano di produzione approvato.</p>
SEQUENZE DI LAVORAZIONE	<p>Sottoinsieme del modulo di schedulazione che consente di creare un piano di produzione assegnando una sequenza alle lavorazioni dei vari ordini di produzione. Possibilità di visualizzare le lavorazioni come diagramma di GANTT. Non esegue schedulazioni.</p>